

SMKN 2 CILACAP

BIDANG KEAHLIAN : TEKNIK ELEKTRO	KOMPETENSI/SUB KOMPETENSI : Merakit Panel Kontrol Pengoperasian Motor 3 fasa dengan Kontaktor	JOB SHEET NO : 2
PROGRAM KEAHLIAN : T. KETENAGALISTRIKAN		WAKTU : 8 X 45'
MAPEL : IML		TGL :
KLAS/ SEM : XI/3		INSTRUKTUR : Siswanta

TUJUAN : 1. Siswa dapat memahami teknik merangkai panel kendali
2. Siswa dapat merangkai panel kendali pengoperasian motor 3 fasa dengan kontaktor
3. Siswa dapat menguji coba panel kendali dengan benar.

INDIKATOR : 1. Teknik merangkai panel kendali dapat dipahami dengan benar
2. Panel kendali pengoperasian motor 3 fasa dengan kontaktor dapat dirangkai sesuai gambar
3. Panel kendali pengoperasian motor 3 fasa dengan kontaktor dapat diujicoba dengan benar

ALAT	: 1.Tang kombinasi	6.Obeng + besar
	2.Tang Kupas	7.Obeng + kecil
	3.Tang Lancip	8.Obeng - besar
	4.Tang Potong	9.Obeng - kecil
	5.Test Pen	10. Gergaji besi

BAHAN	: 1.Box Panel Ukuran 40 x 60 cm	1	10. Kabel NYAF 1,5 mm ²
	2.MCB 3 Fasa	1	11.. Kabel NYM 3 x 2,5 mm ²
	3.MCB 1 Fasa	1	12. Selang Flexibel
	4.Kontaktor SN-21	1	13.Klem selang & Sekrup
	5.Over load	1	14. Sepatu kabel
	6.Push Button ON / OFF	2	15. Rel Topi
	7.Lampu indikator	2	16.Motor 3 fasa
	8 . Terminal strip		
	9 . Kabel NYA 2.5 mm ² /1,5 mm ²		

KESELAMATAN KERJA :

1. Selalu hati-hati dalam melakukan pengawatan
2. Gunakan alat sesuai dengan fungsinya
3. Periksakan rangkaian kepada instruktur sebelum diuji coba

LANGKAH KERJA :

- :1.Siapkan alat , bahan dan cek
2. Buat gambar pengawatan pada diagram tata letak, menyesuaikan jenis alat yang digunakan
(Menggambar lagi disesuaikan dengan peralatan yang digunakan)
- 3.Rangailah rangkaian kendali pada box panel sesuai gambar pengawatan
- 4.Lakukan ujicoba rangkaian
5. Rangailah rangkaian utama sesuai gambar pengawatan
- 6.Lakukan uji coba rangkaian
- 7.Hubungkan rangkaian dengan motor
8. Lakukan ujicoba seluruh rangkaian
- 9.Kembalikan alat dan bahan

TUGAS

- :
1. Buat laporan praktik berdasarkan hasil praktik yang telah dilakukan.
2. Jelaskan cara kerja rangkaian

sisanom.wordpress.com

CARA KERJA RANGKAIAN

Untuk menjalankan :

1. Jika F5 diONkan maka rangkaian siap bekerja
2. Jika S2 ditekan maka coil K1 (A1, A2) mendapat sumber tegangan, sehingga K1 bekerja
K1 13, 14 menutup (sebagai pengunci / pengganti kontak S2 jika dilepas)
K1 53, 53 menutup dan H1 (lampu hijau) menyala
K1 1,3,5 dan 2,4,6 menutup sehingga motor mendapat sumber tegangan dan motor bekerja
3. S2 dilepas rangkaian tetep bekerja karena K1 (A1, A2) tetep mendapat sumber tegangan dari K1 (13,14) sebagai pengunci

Untuk mematikan :

4. Jika S1 ditekan maka K1 (A1,A2) tidak mendapat sumber tegangan sehingga K1 tidak bekerja
K1 13, 14 membuka
K1 53, 54 membuka, H1 (lampu hijau) mati
K1 1,3,5 dan 2,4,6 membuka sehingga motor tidak mendapat sumber tegangan, motor tidak bekerja
5. Pada saat rangkaian bekerja, jika terjadi gangguan beban lebih, maka F4 95,96 akan membuka
K1 A1,A2 tidak mendapat sumber tegangan sehingga K1 tidak bekerja
K1 13, 14 membuka
K1 53, 54 membuka, H1 (lampu hijau) mati
K1 1,3,5 dan 2,4,6 membuka sehingga motor tidak mendapat sumber tegangan, motor tidak bekerja
OL 97,98 akan menutup sehingga H2 (merah) akan menyala

Untuk dapat menjalankan kembali maka OL/ F4 harus direset dahulu

Kemudian kembali ke langkah 2